



2024 HEURES DU MANS

DOSSIER DE
PRESSE





SOMMAIRE ↗

01 P.3
L'EDITO D'HUGUES

02 P.5
LE TECHNOCENTRE

03 P.9
ORECA MOTORSPORT
AUX 24 HEURES DU MANS

04 P.15
ORECA NORTH AMERICA

05 P.17
LISTE DES ENGAGÉS

06 P.27
FICHES TECHNIQUES

07 P.30
TIMETABLE DES
24 HEURES DU MANS 2024

08 P.31
ORECA EVENTS AUX
24 HEURES DU MANS

09 P.34
ORECA RETAIL AUX
24 HEURES DU MANS



EN 2024, ORECA ET SA DIVISION MOTORSPORT FRANCHISSENT UN NOUVEAU JALON AVEC L'INAUGURATION DU TECHNOCENTRE.

Une nouvelle unité de production de 8 000 m² répondant aux standards les plus aboutis du sport automobile et matérialisant parfaitement la quête de performance d'ORECA, sur et en dehors de la piste !

HUGUES DE CHAUNAC

Président du Groupe ORECA

En 2024, ORECA et sa division Motorsport franchissent un nouveau jalon avec l'inauguration du **Technocentre**. Une nouvelle unité de production de 8 000 m² **répondant aux standards les plus aboutis** du sport automobile et matérialisant parfaitement **la quête de performance** d'ORECA, sur et en dehors de la piste !

Grâce à ce nouvel outil, nos collaborateurs bénéficient d'un environnement optimal et c'est aujourd'hui une grande fierté de voir, dans les **trois catégories engagées aux 24 Heures du Mans**, des châssis conçus et assemblés dans nos nouveaux ateliers.

Dans la classe **LMP2**, ORECA est plus que jamais représenté avec notamment **16 ORECA 07** au départ de la plus mythique course d'Endurance au monde. Notre engagement envers nos clients est total : nous mettrons toute notre énergie au service des équipes pour que chaque voiture prenne le départ et franchisse la ligne d'arrivée.

Après plusieurs mois de collaboration, c'est aussi une grande fierté de voir la présence de **deux châssis Alpine A424** dans la catégorie **Hypercar**. Alpine, Signatech et ORECA ont pris l'habitude de réussir

ensemble : les 24 Heures du Mans représentent un défi immense mais nous sommes convaincus du potentiel de ce prototype LMDh pour performer sur le tracé manceau.

Dans la catégorie **GT3**, nous sommes impatients de voir **cinq Ferrari 296** assemblées dans notre usine, faire leur entrée dans l'arène sarthoise pour disputer le double tour d'horloge.

Les équipes d'**ORECA Events** et d'**ORECA Retail** sont également largement impliquées. Elles seront à pied d'œuvre pour assurer le montage et l'exploitation de plusieurs espaces d'hospitalités ainsi que deux boutiques pour les plus grands constructeurs.

Il est maintenant l'heure de vivre ensemble cet événement unique orchestré par l'Automobile Club de l'Ouest, réunissant les plus grands constructeurs, des équipes de renom, des pilotes d'élite et tous les passionnés dans une ferveur sans équivalent !






LE TECHNOCENTRE

EN JUIN 2024, ORECA INAUGURE SON NOUVEAU TECHNOCENTRE. UNE PIÈCE MAÎTRESSE DU PLAN QUI DOIT PERMETTRE À ORECA MOTORSPORT, LA DIVISION DU GROUPE DÉDIÉE À LA CONCEPTION ET LA CONSTRUCTION DE VÉHICULES DE COURSE, D'ENTRER DANS UNE NOUVELLE DIMENSION.



INTERVIEW DE RÉMI TAFFIN

Directeur d'ORECA Motorsport



Pouvez-vous nous parler de la décision de construire cette nouvelle usine ?

Le Technocentre est un projet stratégique pour ORECA et sa division Motorsport. Il a été conçu pour optimiser nos moyens de développement et de production, en tenant compte des besoins actuels et futurs du Groupe. C'est le résultat de notre engagement grandissant envers l'excellence et l'innovation dans la construction de voitures de course et de notre croissance : l'effectif d'ORECA a doublé en seulement deux ans. Face à une demande toujours plus importante, nous avons investi dans ces nouvelles installations pour répondre aux exigences de nos clients et partenaires en matière de recherche, de développement et de production.

Quels sont les principaux objectifs que vous visez avec cette nouvelle installation ?

Notre objectif principal est de garantir l'excellence, la précision et la recherche de performance. Cela implique d'optimiser nos processus de production, de garantir la qualité de nos produits afin de renforcer notre position sur le marché mondial. Nous souhaitons également utiliser cette nouvelle usine comme un levier pour l'avenir, en nous dotant de la capacité d'innover et de développer de nouveaux produits tout en consolidant notre marque «designed & assembled by ORECA». Aujourd'hui, nous sommes en mesure d'étudier, de fabriquer et de tester les composants (métalliques ou composites) d'une voiture, y compris son moteur grâce à nos ateliers situés à Signes et Magny-Cours.

Et comment parvenez-vous à atteindre ces objectifs ?

Nous y parvenons en investissant dans des équipements de pointe dédiés à la qualité, incluant des dispositifs de mesure et de contrôle ainsi que des machines de fabrication offrant une précision et une robustesse accrues. Nous avons spécialisé et amélioré nos outils, en ajoutant de nouvelles machines pour renforcer notre parc existant. Enfin, nous y parvenons également en optimisant les flux entre les différents ateliers, aussi bien pour les déplacements du personnel que pour les mouvements de pièces.

En parallèle, notre organisation a été revue avec des processus spécifiques pour être maîtrisés : notamment grâce à un nouvel ERP (Enterprise Resource Planning), outil numérique indispensable à notre développement. Cette approche nous permet d'assurer une gestion optimale de nos opérations et de notre production. En augmentant nos effectifs, notre objectif n'est pas seulement d'accroître notre capacité de production, mais aussi et surtout d'élever notre niveau de qualité.

Enfin, nos investissements continuent de se concentrer sur l'amélioration de nos performances, et plus particulièrement à travers le développement technologique. Nous veillons à maîtriser les technologies que nous utilisons pour en garantir la reproductibilité suivant nos processus, en collaboration avec nos partenaires et notre réseau de fournisseurs et de sous-traitants. L'objectif premier d'ORECA est, et restera, de concevoir les meilleures voitures de course et de les produire en garantissant une qualité de production à différentes échelles.

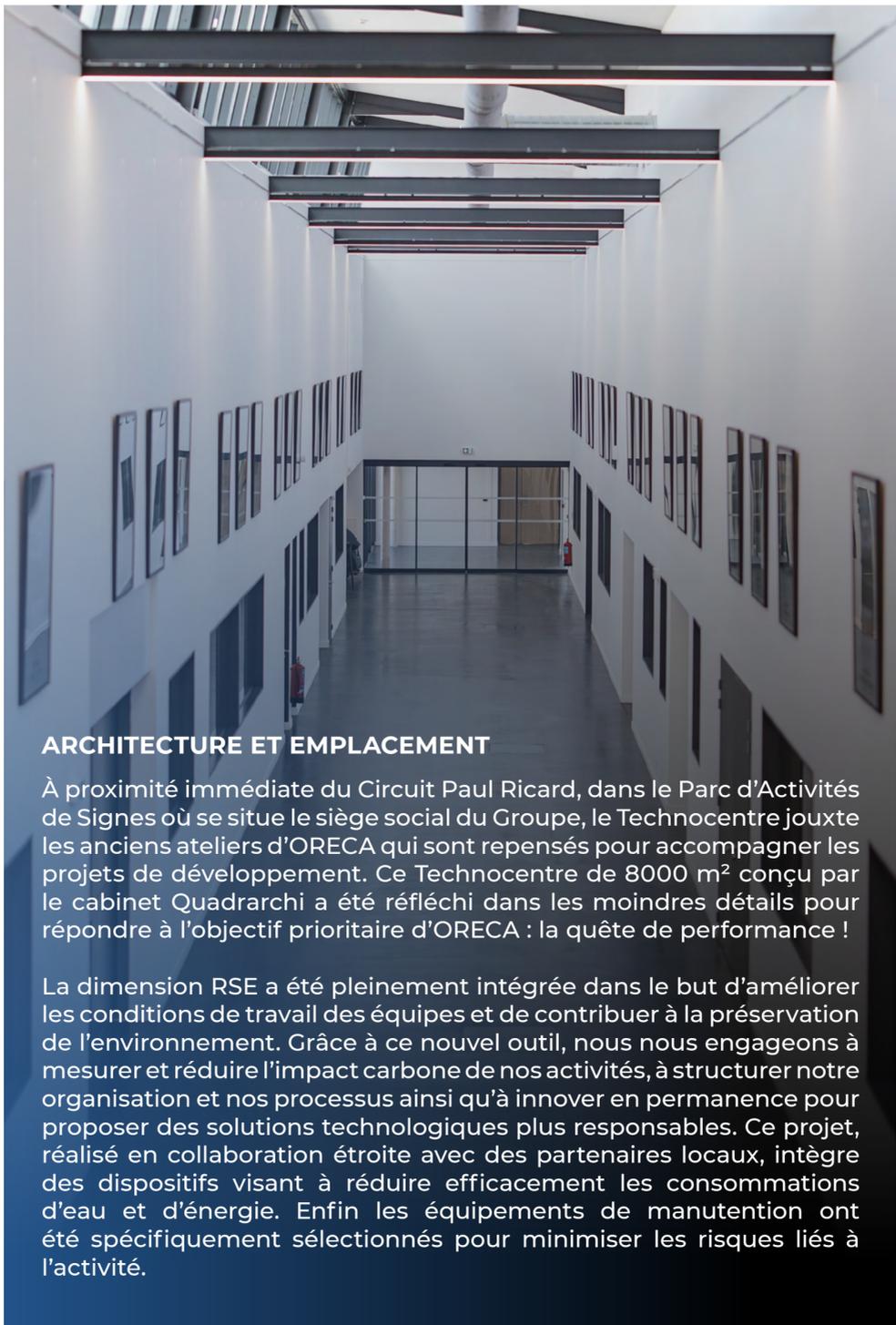
Comment se traduit-il dans la pratique ?

Concrètement, cela signifie que nous sommes en mesure de concevoir, fabriquer et optimiser non seulement la structure physique des voitures de course, comme le châssis, mais aussi leurs systèmes de propulsion. De plus, nous avons une solide expérience dans l'exploitation de ces véhicules sur la piste, ce qui nous permet de fournir des solutions adaptées et performantes sur les différents circuits du globe.

Quel impact cette nouvelle usine aura-t-elle sur l'avenir d'ORECA ?

Cette usine représente un pilier essentiel de la vision future d'ORECA et nous offre les ressources nécessaires pour entretenir notre dynamique de croissance dans les années à venir. Nous sommes enthousiastes à l'idée de voir les fruits de ce projet et de continuer à propulser le groupe vers des horizons toujours plus prometteurs. Dans un environnement toujours plus compétitif, nous mettons à disposition des équipes d'ORECA une gamme complète de ressources et d'outils afin d'atteindre et dépasser nos enjeux en matière de qualité et de performance.

INFORMATIONS CLÉS



ARCHITECTURE ET EMBLEMEMENT

À proximité immédiate du Circuit Paul Ricard, dans le Parc d'Activités de Signes où se situe le siège social du Groupe, le Technocentre jouxte les anciens ateliers d'ORECA qui sont repensés pour accompagner les projets de développement. Ce Technocentre de 8000 m² conçu par le cabinet Quadrarchi a été réfléchi dans les moindres détails pour répondre à l'objectif prioritaire d'ORECA : la quête de performance !

La dimension RSE a été pleinement intégrée dans le but d'améliorer les conditions de travail des équipes et de contribuer à la préservation de l'environnement. Grâce à ce nouvel outil, nous nous engageons à mesurer et réduire l'impact carbone de nos activités, à structurer notre organisation et nos processus ainsi qu'à innover en permanence pour proposer des solutions technologiques plus responsables. Ce projet, réalisé en collaboration étroite avec des partenaires locaux, intègre des dispositifs visant à réduire efficacement les consommations d'eau et d'énergie. Enfin les équipements de manutention ont été spécifiquement sélectionnés pour minimiser les risques liés à l'activité.



LA DIMENSION ÉVÉNEMENTIELLE DU TECHNOCENTRE

Outre la recherche de performance et l'ADN sport auto inhérente à la nature même de l'usine, vivre et partager la passion est le leitmotiv de ce lieu. Dès sa conception, le Technocentre a été pensé pour le rendre accessible aux visiteurs offrant un showroom retraçant les défis sportifs et les victoires, une salle de conférence et la possibilité de découvrir l'usine à travers une rue centrale vitrée. Enfin, un rooftop spécialement aménagé pour des séminaires d'entreprise vient compléter cette offre.



L'HUMAIN, CŒUR BATTANT D'ORECA MOTORSPORT

Bien que l'usine soit équipée de technologies de pointe et arbore une ambiance résolument moderne, l'activité qui s'y déroule surprend par son caractère artisanal : plutôt que d'être régie seulement par des machines, l'humain reste au centre des activités et est accompagné à chaque étape par la technologie pour garantir une qualité irréprochable. À l'image du sport automobile, le Technocentre a été conçu pour obtenir le meilleur de l'homme et de sa machine.

L'INTÉRIEUR DU TECHNOCENTRE

ORECA Motorsport dispose désormais de **18 000m²** d'espace de travail : **8 000m²** d'espace de travail dans la nouvelle usine, **6 000m²** dans l'ancien bâtiment et **4 000m²** à Magny-Cours.

À chaque étape du processus de production, les ateliers vitrés s'alignent le long de la rue principale, s'étendant sur 110 mètres de long et 6 de large où sont passés en revue : **le drapage, la cuisson, le démoulage des pièces composites, la mécanosoudure, l'usinage, la métrologie, l'électricité, la fabrication des sous-ensembles et enfin le montage.**

C'est également sur ce site que sont menées par notre ingénierie composée de 30 collaborateurs les activités de **conception, recherche et développement.**

Toutes les fonctions destinées à la compétition client sont également intégrées dans l'usine : une équipe de 35 collaborateurs assurent la chaîne d'approvisionnement pour maintenir les stocks qui s'étendent sur plus de 2000 m².

Toujours en quête d'efficacité, **un nouvel ERP** (Enterprise Resource Planning) a aussi été déployé pour fluidifier les processus et développer la digitalisation du Groupe dans tous les métiers. L'outil soft permet de moderniser les process et de suivre en temps réel les stocks et les besoins des clients.





ORECA MOTORSPORT AUX 24 HEURES DU MANS

ORECA PARTAGE SA PASSION DE L'EXCELLENCE ET SON GOÛT DE LA PERFORMANCE AVEC LES PLUS GRANDS REPRÉSENTANTS DE L'ENDURANCE, FAISANT DE SA DIVISION MOTORSPORT UN PARTENAIRE DE PREMIER PLAN ET DE CONFIANCE.

C'EST UNE IMPORTANTE ÉQUIPE D'INGÉNIEURS, DE TECHNICIENS, DE MÉCANICIENS ET DE PLASTURGIQUES QUI SONT DÉPLOYÉS POUR APPORTER UN SUPPORT EFFICACE AUX TROIS CATÉGORIES DANS LESQUELLES ORECA EST PRÉSENT.





DEUX ALPINE A424 À LA CONQUÊTE DES 24 HEURES DU MANS EN HYPERCAR

En 2024, Alpine franchit une nouvelle étape en intégrant la catégorie reine du FIA WEC avec l'Alpine A424, une Hypercar développée en dix-huit mois. Le constructeur tricolore a choisi un châssis ORECA pour s'engager en LMDh.

Le premier prototype de la marque au A fléché à entrer dans l'ère de l'hybridation est le fruit d'une collaboration étroite entre les équipes Alpine Endurance Team, Signatech et ORECA. Trois structures qui ont l'habitude de performer ensemble, Alpine ayant décroché trois succès LMP2 aux 24 Heures du Mans (2016, 2018, 2019) et remporté à deux reprises l'ELMS (2013 & 2014) et le FIA WEC (2016 & 2019) avec des prototypes Alpine conçus et développés par ORECA Motorsport.





UNE GRILLE LMP2 100% ORECA 07 ↗

Disposer d'un plateau **100% ORECA 07** dans la catégorie LMP2 est la récompense d'un travail colossal pour aboutir à un prototype ultra fiable et performant.

122

CHÂSSIS ORECA 07
ONT ÉTÉ CONSTRUITS
DEPUIS 2017

25%

DU PLATEAU DE LA
92^{ÈME} ÉDITION DES 24
HEURES DU MANS
ROULERA AVEC UNE
ORECA 07

190

COLLABORATEURS
DÉDIÉS À LA DIVISION
MOTORSPORT

L'ORECA 07

EST INVAINCUE AU
MANS DEPUIS SON
ARRIVÉE LORS DE
L'ÉDITION 2017

A DATE

167 COURSES DISPUTÉES,
142 POLES,
140 VICTOIRES



L'ARRIVÉE DE CINQ FERRARI 296 DANS LA CATÉGORIE GT3

La création du Technocentre et ses installations modernes permettent **d'absorber une quantité de travail plus importante** et donc de renforcer le rythme d'assemblage des Ferrari 296 GT3.

Victorieuse l'an passé aux 24 Heures du Nürburgring, elle fera ses débuts aux 24 Heures du Mans 2024 avec **cinq voitures engagées** par Vista AF Corse, JMW Motorsport, GR Racing et Spirit of Race.



ORECA, MOTORISTE EXCLUSIF DE LA CATÉGORIE LMP3 ➤

Motoriste exclusif de la catégorie LMP3, ORECA Motorsport accompagne les **40 prototypes** au départ de Road To Le Mans et équipés d'un moteur Nissan 5.6 litres développant 455 chevaux.

Pour assurer une équité parfaite et offrir les meilleures conditions aux pilotes, Serge Meyer, Directeur du département Moteurs basé à Magny-Cours met en œuvre un service support de qualité avec l'aide de l'ACO.

« Notre équipe de support technique spécialisée dans la catégorie LMP3, est activement engagée lors des 24 Heures du Mans pour accompagner nos clients disputant Road to Le Mans. Quatre collaborateurs se mobilisent pour offrir un service client de qualité, comprenant un stock de pièce, un suivi technique, une analyse des données et la fourniture des pièces nécessaires. En cas de difficulté majeure, nous sommes prêts à proposer la location ou le prêt de moteurs à nos clients, garantissant ainsi notre engagement habituel envers leur satisfaction et leur succès. » Serge Meyer, Directeur du département Moteurs d'ORECA

Créée en 2015, la catégorie a connu un immense succès puisque plus de 400 V8 Nissan Atmo ont été produits en 9 ans (200 moteurs Nismo VK50 homologués entre 2015 et

2019 puis 204 Nismo VK56 homologués entre 2020 et 2024). Un **nouveau chapitre s'ouvrira en 2025** pour la catégorie LMP3 : **ORECA introduira une nouvelle motorisation basée sur un moteur Toyota V6 biturbo 3.5 litres.**

En 2025, la catégorie se prépare à accueillir une nouvelle motorisation. À l'issue d'un appel d'offres, l'ACO a sélectionné la proposition d'ORECA sur la base d'un moteur Toyota V6 biturbo 3,5 litres de 470 chevaux pour la période d'homologation 2025-2029.

Doté des dernières technologies, ce moteur dispose d'une cylindrée réduite et d'une architecture bi-turbo, offrant une puissance plus élevée que le précédent et garantissant une consommation spécifique plus faible.

« Depuis plusieurs mois nos équipes se sont engagées dans le développement d'un nouveau moteur V6 biturbo avec le soutien de Toyota que je tiens à remercier ici. Actuellement étrennée auprès des équipes, cette nouvelle motorisation homologuée jusqu'en 2029 inclus est sur le point de faire ses débuts en piste. D'abord en tests puis en compétition lors du coup d'envoi de la Michelin Le Mans Cup et de l'ELMS en 2025. » Rémi Taffin, Directeur d'ORECA Motorsport

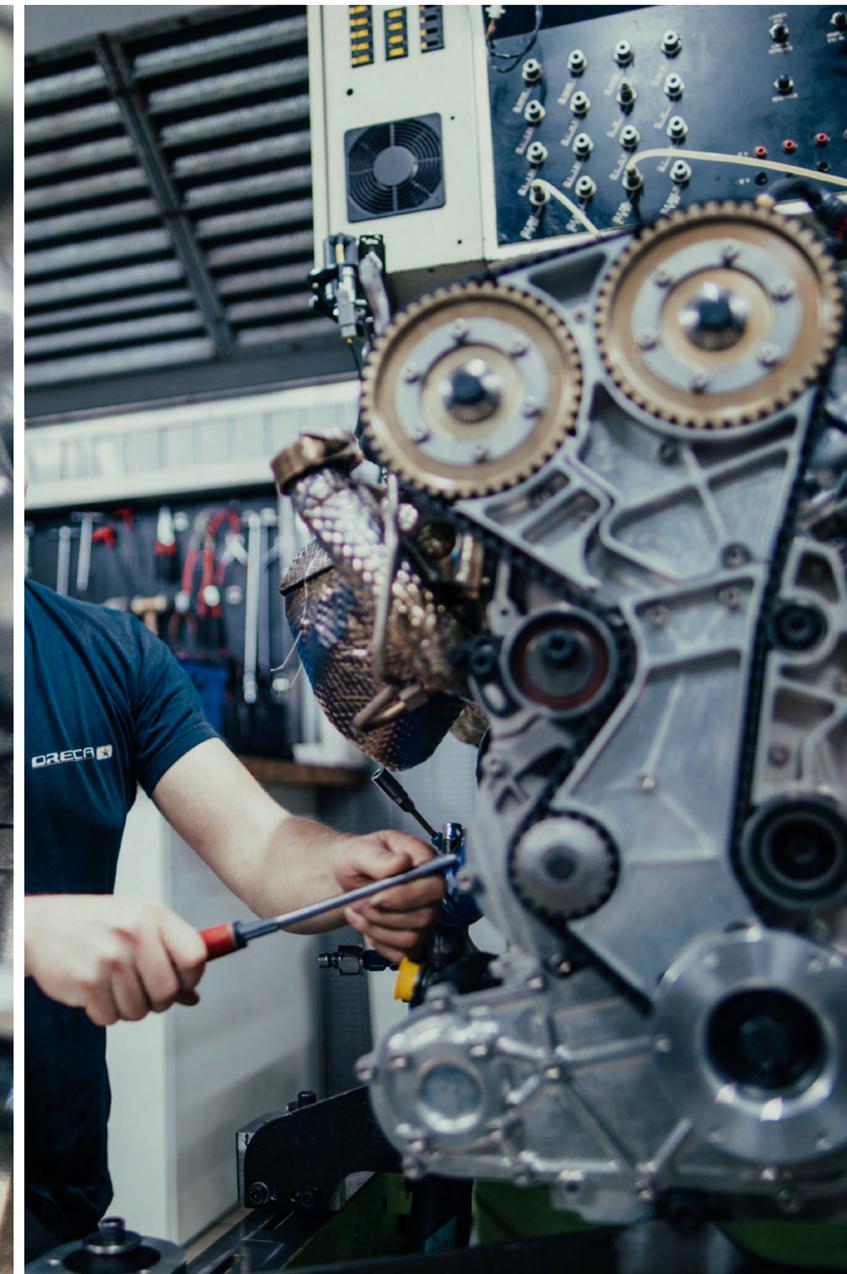
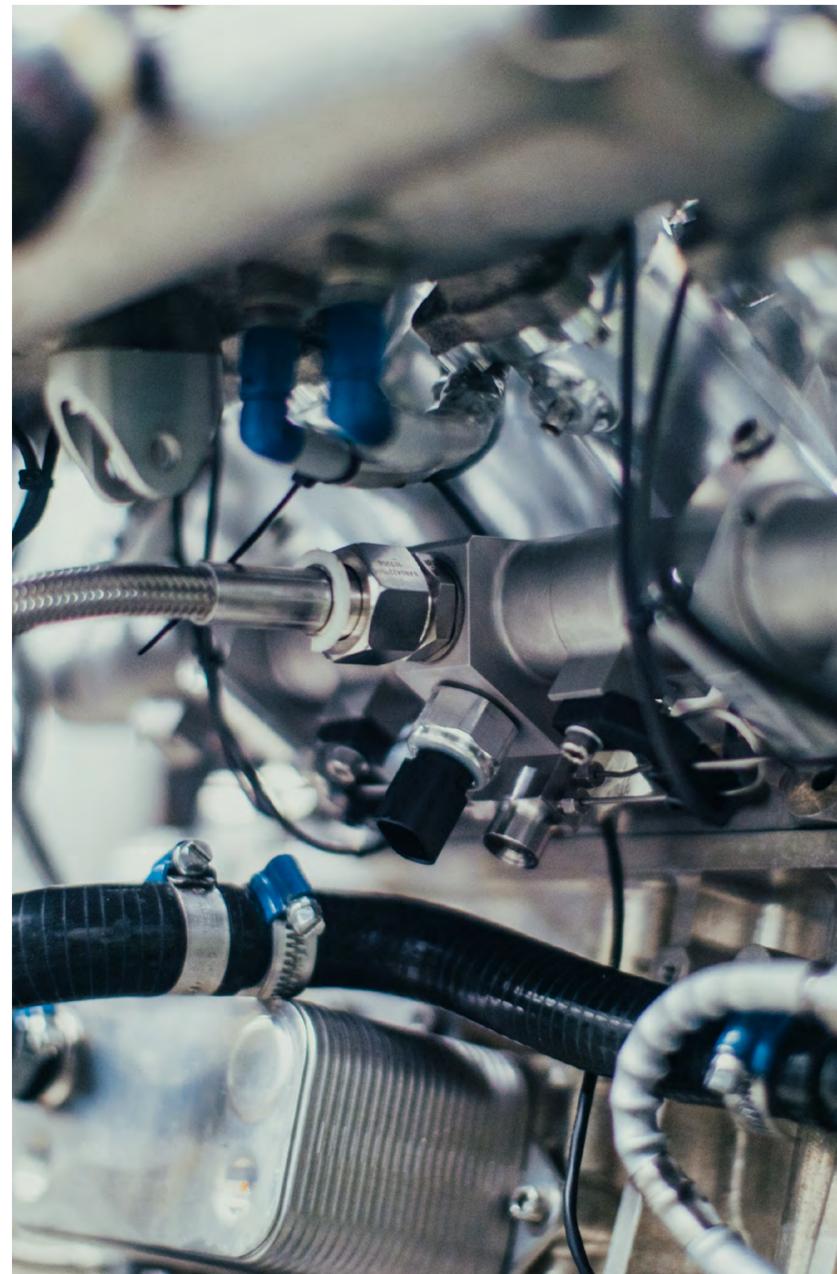


HYDROGÈNE ↗

En se dotant en 2021 d'un banc d'essai **capable de tester des motorisations alimentées à l'hydrogène**, ORECA s'est fixé pour objectif de **développer le projet ICE H₂** qui vise à utiliser cet élément comme source d'énergie convertie dans un moteur thermique, en lieu et place des carburants traditionnels.

En effet, dans une application sport auto, le moteur thermique reste le plus adapté au regard des performances. Pour accompagner la transition écologique, ORECA a donc **développé un moteur 4 cylindres 2l turbo** implanté maintenant dans le prototype Alpenglow Hy4 d'Alpine et poursuit sa collaboration avec le constructeur dans le cadre d'un projet de moteur V6.

L'intérêt de ce projet est de ne pas produire de CO₂ tout en réduisant les émissions de NO_x et de particules. Cerise sur le gâteau, il permet de conserver les sensations d'un moteur thermique : les vibrations et le bruit.



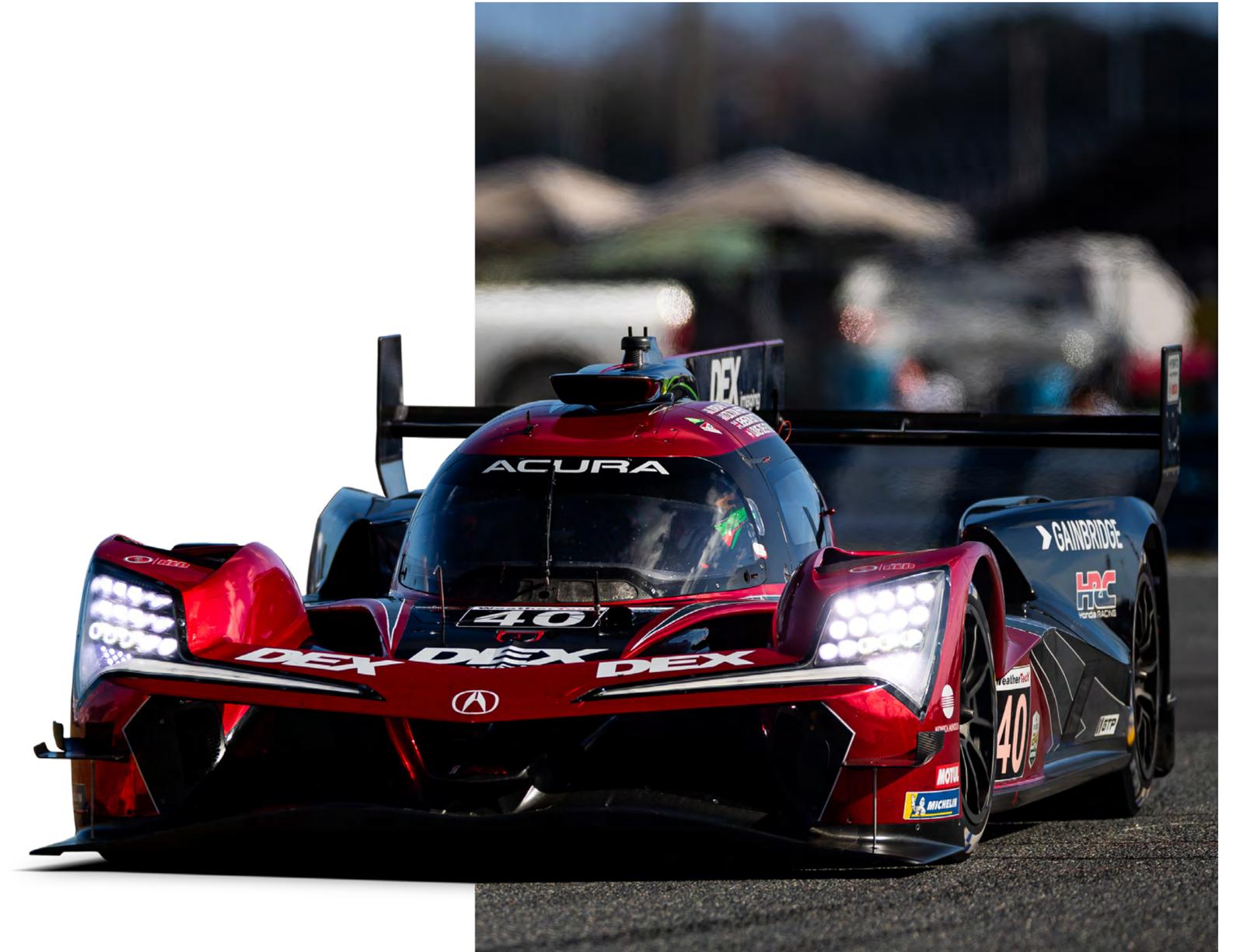
ORECA NORTH AMERICA

ORECA NORTH AMERICA ↗

Fin 2023, ORECA ouvrait une antenne américaine : ORECA North America (ONA). Auparavant, la présence d'ORECA dans la région était gérée par le biais d'une collaboration avec Carl Haas Automobile Imports Inc. (basé à Chicago) qui assurait le stockage, l'acheminement et la vente des pièces aux équipes concourant aux États-Unis avec des voitures produites par ORECA. Bien que le partenariat avec Haas ait été productif et leur soutien solide sur le programme LMP2, ce dispositif a dû être remplacé par une nouvelle structure 100% ORECA, située à Indianapolis afin d'accompagner notre **développement aux USA avec les programmes GT3, LMP2 et GTP.**

Cette nouvelle division est dirigée par l'ancien directeur de l'équipe Juncos Hollinger Racing IndyCar, Vince Kremer. Il a une grande expérience dans le sport automobile et dirige les opérations ORECA North America depuis décembre. Il travaille actuellement à organiser cette entité et l'équipe devrait s'agrandir au fil des mois. Il est actuellement soutenu activement par Jonathan Perrin, responsable du service client US qui assure le lien avec l'équipe de Signes, sous la houlette de Denis Lemort.

La clientèle d'ORECA en IMSA a considérablement augmenté au fil des ans grâce à la présence des deux Acura en GTP, la classe LMP2, le succès de la Ferrari 296 GT3 et le rôle de motoriste en LMP3. La priorité étant d'offrir un service toujours plus efficace à nos clients, ORECA dispose désormais de deux camions - semi-remorques : l'un dédié au support Ferrari et l'autre aux clients LMP. En plus d'améliorer l'efficacité des services actuels, ce projet permettra d'explorer de nouveaux services clients ou de nouvelles activités directement depuis le sol américain.





LISTE DES ENGAGÉS



LISTE DES ENGAGÉS ↗

> TEAM	> NUMERO
ALPINE ENDURANCE TEAM	# 35



> PILOTES	> CATÉGORIE
PAUL-LOUP CHATIN	G
FERDINAND HABSBURG-LOTHRINGEN	G
CHARLES MILESI	G

> TEAM	> NUMERO
ALPINE ENDURANCE TEAM	# 36



> PILOTES	> CATÉGORIE
NICOLAS LAPIERRE	P
MICK SCHUMACHER	P
MATTHIEU VAXIVIERE	G



LISTE DES ENGAGÉS ↗

> TEAM	> NUMERO
PROTON COMPETITION	# 9



> PILOTES	> CATÉGORIE
JONAS RIED	S
MACEO CAPIETTO	S
BENT VISCAAL	G

> TEAM	> NUMERO
VECTOR SPORT	# 10



> PILOTES	> CATÉGORIE
RYAN CULLEN	S
PATRICK PILET	P
STÉPHANE RICHELMI	G

LISTE DES ENGAGÉS ↗

> TEAM	> NUMERO
AO BY TF	# 14



> PILOTES	> CATÉGORIE
PJ HYETT	B
LOUIS DELÉTRAZ	G
ALEX QUINN	G

> TEAM	> NUMERO
UNITED AUTOSPORTS	# 22



> PILOTES	> CATÉGORIE
OLIVIER JARVIS	P
BIJOY GARG	S
NOLAN SIEGEL	G



LISTE DES ENGAGÉS ↗

> TEAM	> NUMERO
UNITED AUTOSPORTS USA	# 23



> PILOTES	> CATÉGORIE
BEN KEATING	B
FILIFE ALBUQUERQUE	P
BEN HANLEY	G

> TEAM	> NUMERO
NIELSEN RACING	# 24



> PILOTES	> CATÉGORIE
FABIO SCHERER	G
DAVID HEINEMEIER HANSSON	S
KYFFIN SIMPSON	G



LISTE DES ENGAGÉS ↗

> TEAM	> NUMERO
ALGARVE PRO RACING	# 25



> PILOTES	> CATÉGORIE
MATTHIAS KAISER	S
OLLI CALDWELL	G
ROMAN DE ANGELIS	G

> TEAM	> NUMERO
IDEC SPORT	# 28



> PILOTES	> CATÉGORIE
PAUL LAFARGUE	S
JOB VAN UITERT	G
RESHAD DE GERUS	G



LISTE DES ENGAGÉS ↗

> TEAM	> NUMERO
DUQUEINE TEAM	# 30
> LMP2	
	
> PILOTES	> CATÉGORIE
JOHN FALB	B
JAMES ALLEN	G
JEAN-BAPTISTE SIMMENAUER	G

> TEAM	> NUMERO
DKR ENGINEERING	# 33
> LMP2	
	
> PILOTES	> CATÉGORIE
ALEXANDER MATTSCHULL	B
RENE BINDER	G
LAURENTS HORR	G

LISTE DES ENGAGÉS ↗

> TEAM	> NUMERO
INTER EUROPOL COMPETITION	# 34



> PILOTES	> CATÉGORIE
JAKUB SMIECHOWSKI	S
VLADISLAV LOMKO	G
CLÉMENT NOVALAK	G

> TEAM	> NUMERO
COOL RACING	# 37



> PILOTES	> CATÉGORIE
LORENZO FLUXA	S
MALTHE JAKOBSEN	G
RITOMO MIYATA	P

LISTE DES ENGAGÉS ↗

> TEAM	> NUMERO
CROWDSTRIKE RACING BY APR	# 45



> PILOTES	> CATÉGORIE
GEORGE KURTZ	B
COLIN BRAUN	G
NICKY CATSBURG	P

> TEAM	> NUMERO
COOL RACING	# 47



> PILOTES	> CATÉGORIE
NAVEEN RAO	B
MATTHEW BELL	G
FREDERIK VESTI	P



LISTE DES ENGAGÉS ↗

> TEAM	> NUMERO
PANIS RACING	# 65



> PILOTES	> CATÉGORIE
RODRIGO SALES	B
MATHIAS BECHE	G
SCOTT HUFFAKER	G

> TEAM	> NUMERO
AF CORSE	# 183



> PILOTES	> CATÉGORIE
FRANÇOIS PERRODO	B
BAN BARNICOAT	P
NICOLAS VARRONE	G





FICHES TECHNIQUES

//// L'ORECA 07

//// ALPINE A424



FICHE TECHNIQUE DE L'ORECA 07

+ CHASSIS

- / Structure : Coque carbone & nid d'abeille
- / Longueur : 4 745 mm
- / Largeur : 1 895 mm
- / Hauteur : 1 045 mm
- / Voie avant : 1 560 mm
- / Voie arrière : 1 550 mm
- / Empattement : 3 005 mm
- / Poids : 930 kg

+ CARROSSERIE

- / Carbone/Kevlar

+ SÉCURITÉ

- / Harnais : Six points adaptés pour le système Hans®
- / Réservoir d'essence : Souple sécurisé 75 L avec système de réserve d'essence intégré

+ FREINS

- / Disques : Carbone ventilés
- / Étriers : Monobloc 6 pistons

+ MOTEUR

- / Gibson GK-428 : 4 200 cc
- / Type : V8 atmosphérique à 90°
- / Régime maxi : 8 700 RPM
- / Lubrification : Carter sec / Pompe à huile à étages
- / Gestion électronique : Cosworth

+ DIVERS

- / Suspensions : double triangle à pousoirs
- / Amortisseurs ajustables, développés spécifiquement par PKM
- / Pneus : Goodyear
- / Roues avant : 12,5"x18"
- / Roues arrière : 13"x18"

+ BOITE DE VITESSE

- / Marque : Xtrac
- / Type : Transversale carter magnésium
- / Changement de vitesses : Palettes au volant
- / Commande pneumatique
- / Rapports : 6 + marche arrière



FICHE TECHNIQUE DE L'ALPINE A424

+ CHASSIS

- / Structure : Coque carbone & nid d'abeille
- / Suspensions : Double triangles à poussants
- / Direction : Assistée électrique
- / Longueur : 5088 mm
- / Largeur : 1992 mm
- / Hauteur : 1055 mm
- / Empattement : 3148 mm
- / Masse à vide : 1030 kg (selon BOP)

+ CARROSSERIE

- / Carbone

+ SÉCURITÉ

- / Harnais : Six points adaptés pour le système Hans®
- / Réservoir : Souple sécurisé 75 L avec système de réserve d'essence intégré

+ FREINS

- / Disques : Carbone Industrie ventilés
- / Étriers : Monobloc 6 pistons

+ MOTEUR

- / V6 monoturbo à 95° _ 3.4 l
- / 500 kW _ 675 chevaux (selon BOP)
- / 9000 tr/min
- / Hybridation : Bosch standard / +30-50 kW selon circuits / -170 kW
- / Lubrification : Carter sec / pompe à huile à étages
- / Gestion électronique : Magneti Marelli

+ BOITE DE VITESSE

- / Marque : Xtrac
- / Type : Longitudinale
- / Changement de vitesses : Palettes au volant et commande pneumatique
- / Rapports : 7 + marche arrière

+ ROUES

- / Pneumatiques AV : Michelin 29-71/R18
- / Pneumatiques AR : Michelin 34-71/R18
- / Roues avant : 12.5"x18"
- / Roues arrière : 14"x18"



TIMETABLE DES 24 HEURES DU MANS 2024



VENDREDI 7 JUIN

10H - 19H
PESAGE

SAMEDI 8 JUIN

10H00 - 15H00
PESAGE

DIMANCHE 9 JUIN

10H00 - 13H00
ESSAIS LIBRES 1 | JOURNÉE TEST

15H30 - 18H30
ESSAIS LIBRES 2 | JOURNÉE TEST

MARDI 11 JUIN

14H00 - 15H00
SÉANCE DE DÉDICACES

15H15 - 16H30
PIT STOP CHALLENGE

MERCREDI 12 JUIN

11H45 - 12H45
ROAD TO LE MANS | ESSAIS LIBRES 1

14H00 - 17H00
24 HEURES DU MANS | ESSAIS LIBRES 1

19H00 - 20H00
24 HEURES DU MANS | ESSAIS QUALIFICATIFS

20H30 - 21H30
ROAD TO LE MANS | ESSAIS LIBRES 2

22H00 - MINUIT
24 HEURES DU MANS | ESSAIS LIBRES 2

JEUDI 13 JUIN

10H30 - 10H50
ROAD TO LE MANS | ESSAIS QUALIFICATIFS 1

11H05 - 11H25
ROAD TO LE MANS | ESSAIS QUALIFICATIFS 2

15H00 - 18H00
24 HEURES DU MANS | ESSAIS LIBRES 3

18H30 - 19H25
ROAD TO LE MANS | COURSE 1

22H00 - 23H00
24 HEURES DU MANS | ESSAIS LIBRES 4

VENDREDI 14 JUIN

15H00 - 20H00
OUVERTURE PISTE AU PUBLIC

16H00 - 19H00
PARADE DES PILOTES | CENTRE VILLE

SAMEDI 15 JUIN

10H35 - 11H30
ROAD TO LE MANS | COURSE 2

12H00 - 12H15
WARM-UP

15H30 - 15H50
24 HEURES DU MANS | CÉRÉMONIE DE DÉPART

16H00
24 HEURES DU MANS | DÉPART

DIMANCHE 16 JUIN

16H00
24 HEURES DU MANS | ARRIVÉE





PEUGEOT
SPORT

ORECA EVENTS AUX 24 HEURES DU MANS

COMME CHAQUE ANNÉE DEPUIS 2008, L'AGENCE ORECA EVENTS EST TRÈS IMPLIQUÉE AUX 24 HEURES DU MANS, ET CETTE ANNÉE PLUS QUE JAMAIS !

AVEC UNE ÉDITION D'UNE TELLE ENVERGURE, LA MOBILISATION D'UNE ÉQUIPE DE PRÈS DE 300 PERSONNES POUR ENCADRER ENVIRON 3000 INVITÉS EST EXCEPTIONNELLE !

L'AGENCE ACCOMPAGNE QUATRE MARQUES EMBLÉMATIQUES DU SPORT AUTOMOBILE POUR CRÉER DES EXPÉRIENCES INOUBLIABLES À DESTINATION DE LEURS INVITÉS.



LES DISPOSITIFS ÉVÉNEMENTIELS DÉPLOYÉS ↗

L'agence est depuis plusieurs mois pleinement engagée dans la mise en œuvre et la coordination **d'activations événementielles** pour le compte de **trois grands constructeurs** et d'un **manufacturier**.

Depuis 2021, **ORECA Events** accompagne **Goodyear** dans ses opérations d'activation VIP afin de faire vivre aux 250 invités de Goodyear Europe, France et Asia Pacific une immersion personnalisée au Goodyear Racing Club, un suivi de la course depuis les tribunes et dans le virage mythique d'Indianapolis et un survol du circuit à bord du célèbre dirigeable.

Pour la deuxième année consécutive, **Peugeot** confie à l'agence le privilège de gérer ses deux hospitalités qui accueilleront 750 invités, 90 médias, 7 sponsors, les collaborateurs internes ainsi que des VIP : l'une baptisée 'Lions Hospitality' située près de la courbe Dunlop et l'autre nommée 'Allure lounge', une double loge au-dessus des garages Peugeot.

Ferrari renouvelle sa confiance à ORECA Events sur le volet événementiel. La mission de l'agence : la mise en place et la gestion technique de la Casa Ferrari, centre névralgique de la marque située dans le virage du Raccordement où les invités vivront un moment unique et immersif.

Dans le village, les équipes ont également contribué à la conception de la Boutique Ferrari, répondant aux normes d'excellence de la marque. Les 240m² de l'espace incarnant l'élégance et la passion offrent un espace showcar, une boutique de merchandising ainsi qu'un espace gaming avec deux simulateurs.



LES DISPOSITIFS ÉVÉNEMENTIELS DÉPLOYÉS ↗

Enfin **le retour de Ford** aux 24 Heures du Mans avec une Mustang LMGT3 et la célébration du 60^{ème} anniversaire de la Mustang marquent un cru mémorable pour le constructeur américain. Si tout au long de l'année des activations ont été organisées, la 92^{ème} édition des 24 Heures du Mans est le cadre parfait pour mettre à l'honneur Ford Performance.

Un programme sur mesure a été concocté par l'agence à destination d'une centaine de propriétaires de Mustang, 400 employés et 25 médias et influenceurs invités. L'hospitalité dans le village offrira des moments uniques avec barbecue, open bar et rencontres privilégiées avec les pilotes et les dirigeants de Ford. Des programmes exclusifs permettront également de découvrir la Mustang dans les rues de Paris avant de rejoindre Le Mans, ainsi que des baptêmes en tant que pilote ou passager. Enfin, une loge privative au-dessus des stands offrira une vue imprenable sur l'action en piste, plongeant les invités au cœur de la course !





ORECA RETAIL AUX 24 HEURES DU MANS

POUR MARQUER LE RETOUR TANT ATTENDU DE LA MARQUE AMÉRICAINE DANS LA CATÉGORIE GT3, LA BOUTIQUE FORD, OPÉRÉE PAR ORECA, SERA UNE VÉRITABLE ATTRACTION AU CŒUR DU VILLAGE DES CONSTRUCTEURS, BÉNÉFICIANT DE 300 MÈTRES CARRÉS D'ESPACE.





Les visiteurs auront le privilège d'admirer en exposition une Mustang Dark Horse, emblème de puissance et de style et une multitude d'animations leur seront proposées, telles qu'une roue de la fortune, deux simulateurs offrant une expérience immersive, ainsi qu'un impressionnant écran géant retransmettant du contenu spécialement conçu par Ford. Et bien sûr, un shop exclusivement dédié à la marque permettra aux passionnés de repartir avec un souvenir à la hauteur de leur passion.

En coulisses, les équipes ont orchestré de A à Z la conception, la production et la vente de la gamme Ford dédiée aux 24 Heures du Mans. C'est ainsi qu'une quinzaine de personnes ont été mobilisées sur ce projet, unissant leur expertise pour offrir une expérience inoubliable aux passionnés de la firme américaine.

FONDÉ PAR HUGUES DE CHAUNAC EN 1973 ET BASÉ À PROXIMITÉ DES CIRCUITS PAUL RICARD ET NEVERS MAGNY-COURS EN FRANCE, ORECA (ORGANISATION EXPLOITATION COMPÉTITION AUTOMOBILE) S'EST DÉVELOPPÉ POUR DEVENIR UN GROUPE DE 350 COLLABORATEURS AU RAYONNEMENT INTERNATIONAL.

ÉQUIPE DE COURSE À L'ORIGINE, ORECA S'EST RAPIDEMENT DIVERSIFIÉ DANS LES DOMAINES DE L'ÉVÉNEMENTIEL ET DE LA DISTRIBUTION, AINSI QUE SUR LES MARCHÉS DE L'AUTOMOBILE ET DU SPORT VIA SES TROIS DIVISIONS :

ORECA MOTORSPORT :

En 2007, ORECA devient officiellement constructeur de voitures de course. Au fil des années, l'entreprise varoise acquiert tous les savoir-faire lui permettant de développer une voiture de course, partant de la feuille blanche jusqu'à l'accompagnement en piste des teams client. Le département Moteurs basé à Magny-Cours est quant à lui devenu l'une des références en Europe dans le domaine de la préparation de moteurs et applique son expertise dans la préparation, la conception et le développement de propulseurs, pour le compte de constructeurs, de promoteurs ou d'équipes privées.

ORECA EVENTS :

L'agence spécialisée en création d'événements et expériences de marque. Elle conçoit des dispositifs physiques et digitaux à destination des acteurs de l'automobile et du sport, avec l'ambition de stimuler leur performance. Pour réaliser l'ensemble de ses projets, l'agence compte sur plus de 40 collaborateurs répartis entre le Sud de la France et Paris.

ORECA RETAIL :

La division du Groupe spécialisée dans la distribution multicanal B2B et B2C, ORECA Retail opère ses propres enseignes dans le sport automobile, le football et le rugby mais aussi des boutiques officielles sous-licences pour le compte d'ayants droits et de marques prestigieuses dans l'automobile et le sport.

Nos enseignes propres :

- Orecastore.com & <https://pro.oreca.com/>
- Footcenter.fr
- Rugbyshop.com

Nos enseignes sous-licences :

Audi, Alpine, Citroën, DS, Peugeot, Motul, Yacco, la Fédération Française de Rugby, le Stade Français Paris ou encore l'Olympique de Marseille.

CONTACTS

ORECA

FLORA FORNASARI
Responsable Communication
 Tel. : + 33 4 94 88 57 96
 Mob. : + 33 (0)6 81 78 27 76
 ffornasari@oreca.fr

CRÉATION GRAPHIQUE

WILLIAM ZARCONE - STUDIOJACQUADI.
 Mob. : + 33 (0)6 33 23 89 57
 william@studiojacquadi.fr
 www.studiojacquadi.fr

VISUELS 3D

© Gaazmaster
 contact@gaazmaster.com

PHOTOS

© DPPI
 © Jules Beaumont
 © Morgan Mathurin
 © Pierre Simenel
 © Aurélien Vialatte

TRADUCTION

© Lucille Teppa
 lucilleteppa@hotmail.fr

POUR SUIVRE LES ACTIVITÉS D'ORECA

